

Espe ci fi ca ç õ es do Pro du to

Pro du to: Len te Zoom 4 Me ga pi xel s

Mo del o n^o CS-4MP-2812-IR-D

Preparado por:		Revi sado por:		Aprovado por:	
----------------	--	----------------	--	---------------	--

 **RoHS**

(Parâmetros da Lente)

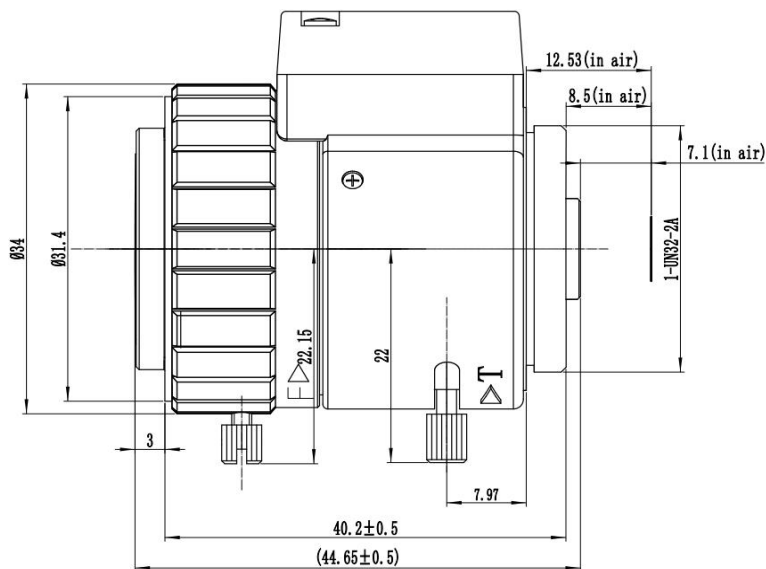
(Modelo) :

CS-4MP-2812-IR-D



Resolução	4 Megapixels						
Formato da Imagem	1/2.7"						
Distância Focal	2.8-12(±5%)mm						
Abertura	F1.8±10%						
Objetiva	CS						
(Ângulo de Visão) D×H×V(°)	1/2.7"	1/3"		1/4"			
		2.8mm	12mm	2.8mm	12mm	2.8mm	12mm
	D	153.8	37.9	127.6	34.4	75.3	22.9
	H	106.3	30.4	93.6	27.5	58.7	18.4
V	75.3	22.9	66.8	20.7	43.2	13.8	
Distorção Óptica	-76.4%~-3.85%						
Distância Focal Mínima	0.3mm						
Ângulo do Raio Principal	≤8° (2.8mm) ≤9.43° (12mm)						
Peso	62±2g						
Dimensões	Φ34×44.65mm						
Flange BFL	12.53mm (no ar)						
BFL	7.15~13.05mm (no ar)						
MBF	7.1mm (no ar)						
Correção de IR	Sim						
Operação	Íris			DC			
	Foco			Manual			
	Zoom			Manual			
Temperatura Operacional	-20°C~+60°C						

Tamanho



Tolerância de Tamanho (mm) :	0-10±0.05	10-30±0.10	30-120±0.20
Tolerância de Ângulo	±2°		

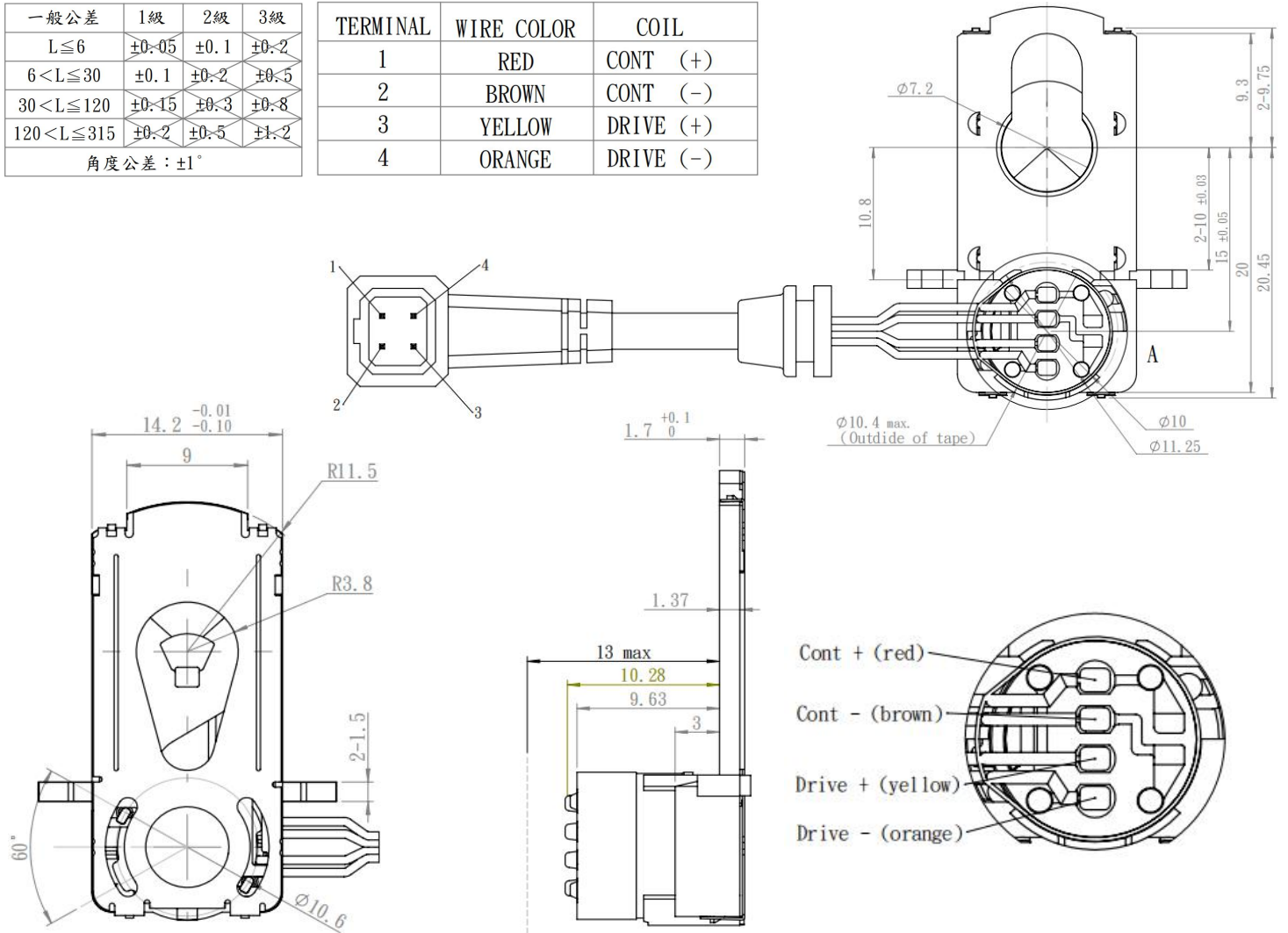
(Íris Automática)

(Modelo) :

CS-4MP-2812-IR-D

一般公差	1級	2級	3級
$L \leq 6$	± 0.05	± 0.1	± 0.2
$6 < L \leq 30$	± 0.1	± 0.2	± 0.5
$30 < L \leq 120$	± 0.15	± 0.3	± 0.8
$120 < L \leq 315$	± 0.2	± 0.5	± 1.2
角度公差: $\pm 1^\circ$			

TERMINAL	WIRE COLOR	COIL
1	RED	CONT (+)
2	BROWN	CONT (-)
3	YELLOW	DRIVE (+)
4	ORANGE	DRIVE (-)



Cabo	PITCH=1.25mm		Resistência elétrica DC	Ativação	190 Ω \pm 10%, 20°C
Círculo da Imagem Máx.	Φ 7.2mm			Corte	560 Ω \pm 10%, 20°C
Cabo da Íris	(vermelho)	Cont (+)	Parâmetros Operacionais	Alcance de Tensão	DC 4~6V
	(marrom)	Cont (-)		Tensão Operacional	DC 5.0V
	(amarelo)	Drive (+)		Tempo Operacional	100ms \pm 50ms
	(laranja)	Drive (-)		Temperatura Operacional	-15°C ~ +65°C
Dimensões	Ver acima		Parâmetros Operacionais	Umidade Relativa	60% \pm 25%

Padrões de Teste			
Modelo:		CS-4MP-2812-IR-D	
Itens Testados		Conteúdos Testados	
1	Resolução	Conteúdo de Teste	Φ6
		Centro ≥	200 lp/mm
		Borda ≥	160 lp/mm
		Requisitos de Imagem	A imagem é nítida e uniforme ao redor da borda exterior sem distorção.
Ambiente		25±2°C ≤ 1 lux (câmara escura)	
2	Aspecto	Aspecto da lente (Dentro do Barril da Lente)	60-40: A dimensão máxima de incisão permitida é de 0.06mm e em 1/4 da borda da lente. Um leve arranhão é imperceptível visualmente; O diâmetro da lente é de 0.2mm, e permite apenas uma marca na superfície da lente. Marcas menores que 0.002mm a 0.005mm aproximadamente podem ser imperceptíveis; revestimento uniforme; Não apresenta manchas ou marcas na superfície;
		Aspecto da Lente Fora do Barril da Lente	O barril da lente não possui aberração cromática óbvia, arranhões, rachaduras ou deformações; Não permite que a cola transborde na abertura de luz; Sem caracteres ausentes, nítidos e com tamanho e espaçamento uniformes.
		Sensibilidade de Rotação	Rotação suave, sem pular ou apresentar travamento ou ruído anormal ao girar.
3	Íris Automática	Aspecto da Íris Automática	O anel de borracha da unidade óptica não está exposto; nenhum dano ou alteração no terminal do conector; O comprimento do ponteiro da interface é o mesmo; Sem soldas ou solda fria, sem portas de entrada ou peças soltas e deformadas
		Desempenho da Íris Automática:	O interruptor da Íris automática atua de forma suave e uniforme, nem muito lento ou muito rápido.
		Fotossensibilidade da Íris Automática	Verificada a sensibilidade óptica da Íris Automática pela câmera; Resposta rápida, sem atraso.
Ambiente		25±2°C 700~1000 lux	

Teste de Confiabilidade Ambiental

Modelo:

CS-4MP-2812-IR-D

Itens Testados

Conteúdos Testados

1

Teste de Ciclagem de Temperatura

A lente é colocada sob temperatura de teste em dois ciclos, separadamente: a (-20 ± 3) durante 1,5 horas e a (60 ± 3) por 3 horas. Após o teste, a lente é colocada em temperatura ambiente por 24 horas e todos os indicadores foram então qualificados.

2

Teste de Alta Temperatura e Umidade

A lente é colocada sob temperatura de teste (60 ± 3) , com umidade a 85% RH por 48 horas. Após o teste, a lente foi colocada em temperatura ambiente por 24 horas para inspeção. Todos os indicadores foram então qualificados.

3

Teste de Queda

A lente é submetida à queda livre de uma altura de $(1\pm 0,1\text{m})$ no piso de concreto. Após o teste, os indicadores foram qualificados.

4

Teste de Vibração:

A lente é submetida à vibração através de ondas senoidais durante 2 horas, nas condições de amplitude de 1mm e frequência de 50Hz. Após o teste, todos os indicadores foram qualificados.

Especificações da Embalagem

Modelo:

CS-4MP-2812-IR-D

Especificações da Embalagem:

Caixa de papel cartão colorida com branco.

