

## Espe ci fi ca ç ões do Produto

Produto: Lente Zoom 6 Megapi xel s

Model o n<sup>o</sup> CS-6MP-0550-IR-M

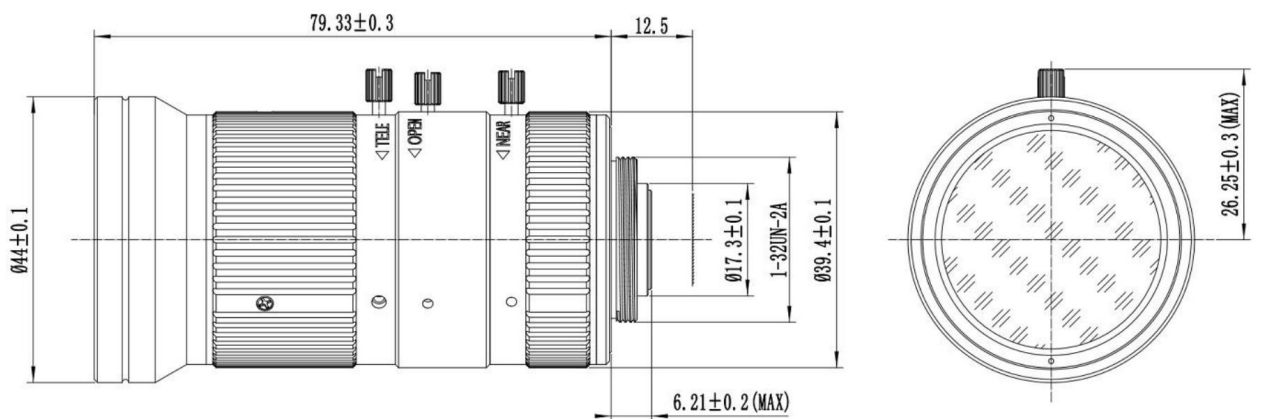
Preparado por:		Revi sado por:		Aprovado por:	
----------------	--	----------------	--	---------------	--

 RoHS

(Parâmetros da Lente)

(Modelo):	<b>CS-6MP-0550-IR-M</b>							
	Resolução	6 Megapixels						
	Formato da Imagem	1/2.7"						
	Distância Focal	5~50mm						
	Abertura	F1.4						
	Objetiva	CS						
	(Ângulo de Visão) D×H×V(°)	°	1/2.7"		1/3"		1/4"	
			5mm	50mm	5mm	50mm	5mm	50mm
		D	62.7	8.7	56.6	7.9	42	5.9
		H	49.6	7	44.9	6.3	33.4	4.7
	V	36.9	5.2	33.4	4.7	25	3.6	
	Distorção Óptica	-13.0%~-1.0%(1/2.7")						
	Distância Focal Mínima	0.5m						
	Dimensões	Φ44×79.33mm						
	Flange BFL	12.526mm						
	BFL	7.30mm(no ar)						
MBF	6.80mm(no ar)							
Correção de IR	Sim							
Operação	Íris					DC		
	Foco					Manual		
	Zoom					Manual		
Temperatura Operacional	-20°C~+60°C							

Tamanho



Tolerância de Tamanho (mm) :	0-10±0.05	10-30±0.10	30-120±0.20
Tolerância de Ângulo	±2°		

Padrões de Teste			
Modelo:		CS-6MP-0550-IR-M	
Itens Testados		Conteúdos Testados	
1	Resolução	Conteúdo de Teste	Φ6
		Centro $\geq$	200 lp/mm
		Borda $\geq$	160 lp/mm
		Requisitos de Imagem	A imagem é nítida e uniforme ao redor da borda exterior sem distorção.
Ambiente		25±2°C ≤1 lux (câmara escura)	
2	Aspecto	Aspecto da Lente (Dentro do Barril da Lente)	60-40: A dimensão máxima de incisão permitida é de 0.06mm e em 1/4 da borda da lente; Um leve arranhão é imperceptível visualmente; O diâmetro da lente é de 0.2mm, e permite apenas uma marca na superfície da lente; Marcas menores que 0.002mm a 0.005mm aproximadamente podem ser imperceptíveis; revestimento uniforme; Não apresenta manchas ou marcas na superfície;
		Aspecto da Lente (Fora do Barril da Lente)	O barril da lente não possui aberração cromática óbvia, arranhões, rachaduras ou deformações; Não permite que a cola transborde na abertura de luz; Sem caracteres ausentes, nítidos e com tamanho e espaçamento uniformes.
		Sensibilidade de Rotação	Rotação suave, sem pular ou apresentar travamento ou ruído anormal ao girar.
3	Íris Automática	Aparência da Íris Automática	O anel de borracha da unidade óptica não está exposto; nenhum dano ou alteração no terminal do conector; O comprimento do ponteiro da interface é o mesmo; Sem soldas ou solda fria, sem portas de entrada ou peças soltas e deformadas.
		Desempenho da Íris Automática	O interruptor da Íris automática atua de forma suave e uniforme, nem muito lento ou muito rápido.
		Fotossensibilidade da Íris Automática	Verificada a sensibilidade óptica da Íris Automática pela câmera; Resposta rápida, sem atraso.
Ambiente		25±2°C 700~1000 lux	

## Teste de Confiabilidade Ambiental

Modelo:

CS-6MP-0550-IR-M

Itens Testados

Conteúdos Testados

1

Teste de Ciclagem de Temperatura

A lente é colocada sob a temperatura de teste em dois ciclos, separadamente: a  $(-20\pm 3)^{\circ}\text{C}$  durante 1,5 horas e a  $(60\pm 3)^{\circ}\text{C}$  por 3 horas. Após o teste, a lente é colocada em temperatura ambiente por 24 horas. Todos os indicadores foram então qualificados.

2

Teste de Alta Temperatura e Umidade

A lente é colocada sob temperatura de teste  $(60\pm 3)^{\circ}\text{C}$  com umidade a 85% RH por 48 horas. Após o teste, a lente foi colocada em temperatura ambiente por 24 horas para inspeção. Todos os indicadores foram então qualificados.

3

Teste de Queda

A lente é submetida à queda livre de uma altura de  $(1\pm 0,1)\text{m}$  no piso de concreto. Após o teste, os indicadores foram qualificados.

4

Teste de Vibração

A lente é submetida à vibração através de ondas senoidais durante 2 horas, nas condições de amplitude de 1mm e frequência de 50Hz. Após o teste, todos os indicadores foram qualificados.

## Especificações da Embalagem

Modelo

CS-6MP-0550-IR-M

Embalagem:

Caixa de papel cartão colorida com branco.

